



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 - 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 - FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpicom



RAPPORT D'ESSAI

PETITIONNAIRE: CERAMICA RIBESALBES, S.A.

ADRESSE: Crta Onda Ribesalbes, km 3,300

VILLE: ONDA (Castellón)

RAPPORT D'ESSAI Nº: 54.502

PAGE Nº: 1 / 13

DATE DE RAPPORT D'ESSAI: 21/07/2015

DATE DE RECEPTION DES ECHANTILLONS: 03/07/2015

DATE DE REALISATION D'ESSAIS: 03 - 21/07/2015

NOMBRE DE CARREAUX FOURNIS: 50

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON:

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

ESSAIS EFFECTUES:

- UNE-EN-ISO 10545-2 et ERRATUM: DETERMINATION DES CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES .
- UNE-EN-ISO 10545-3 : DETERMINATION DE L'ABSORPTION D'EAU.
- UNE-EN-ISO 10545-4 : DETERMINATION DE LA RESISTANCE A LA FLEXION ET DE LA FORCE DE RUPTURE.
- UNE-EN-ISO 10545-7 : DETERMINATION DE LA RESISTANCE A L'ABRASION. CARREAUX ET DALLES EMAILLES
- UNE-EN-ISO 10545-11 : DETERMINATION DE LA RESISTANCE AU TRESSAILLAGE. CARREAUX ET DALLES EMAILLES.
- UNE-EN-ISO 10545-13 : DETERMINATION DE LA RESISTANCE CHIMIQUE.
- UNE-EN-ISO 10545-14 : DETERMINATION DE LA RESISTANCE AUX TACHES.
- UNE 67101 y 1M : DETERMINATION DE LA DURETE SUPERFICIELLE SUIVANT L'ECHELLE DE MOHS.

José A. Estibález Catalán
DIRECTEUR

Les échantillons et son description ont été choisis par le pétitionnaire.
Les résultats contenus à le rapport d'essai se réfèrent aux échantillons soumis à l'essai seulement.
Ce rapport d'essai ne pourra pas être reproduit partiellement.
Les incertitudes de mesure ont été estimés selon les recommandations du document ISO/TAG4/WGE : Juin 95.
Les incertitudes élargies exprimées dans le présent rapport sont fondés sur une incertitude type multipliée par un facteur d'élargissement $k = 2$ qui, pour une distribution normale offre certain niveau de confiance d'environ 95%.



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 - 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 - FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpi.com

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 2 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DES CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

*** MESURES DE LA LONGUEUR ET DE LA LARGEUR ***

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon **UNE-EN-ISO 10545 Partie 2 et Erratum:1998**)

* Dimension de fabrication: **200 mm x 200 mm**

<u>Carreau</u>	Mesures individuelles (mm)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L1	200.7	200.6	200.3	200.1	200.4	200.9	200.1	200.1	200.4	201.0
L2	200.8	200.6	200.5	200.4	200.5	201.1	200.2	200.5	201.0	201.1
L3	200.7	200.4	200.4	200.6	200.4	201.0	200.3	200.5	201.1	201.0
L4	200.4	200.2	200.0	200.1	200.2	200.7	199.9	200.2	200.4	200.6

<u>Longueur</u>	Mesures moyennes (mm)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	200.7	200.5	200.3	200.3	200.4	200.9	200.1	200.3	200.7	200.9

<u>D_{Lw}</u>	L'écart par rapport à la dimension de fabrication									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
(%)	0.35	0.25	0.15	0.15	0.20	0.45	0.05	0.15	0.35	0.45
(mm)	0.7	0.5	0.3	0.3	0.4	0.9	0.1	0.3	0.7	0.9

<u>D_{Lm}</u>	L'écart par rapport à la dimension moyenne de l'échantillon (%)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0.10	0.00	-0.10	-0.10	-0.05	0.20	-0.20	-0.10	0.10	0.20

* Longueur moyenne de l'échantillon: **200.5 mm**

* Ecart maximal des mesures moyennes par rapport à la dimension de fabrication: **0.45 %**

* Ecart maximal des mesures moyennes par rapport à la dimension de fabrication: **0.9 mm**

* Ecart maximal des mesures moyennes par rapport à la dimension moyenne de l'échantillon:
0.20 % / -0.20 %

* Incertitude des écarts: **U = ± 0.05 % ; U = ± 0.1 mm (k=2)**

Note: La dimension de fabrication utilisée pour calculer les écarts a été choisie par le laboratoire.



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 - 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 - FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpi.com

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 3 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DES CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

*** MESURES DE L'ÉPAISSEUR***

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon **UNE-EN-ISO 10545 Partie 2 et Erratum:1998**)

* Épaisseur de fabrication: **8.0 mm**

		Mesures d'épaisseur (mm)									
<u>Carreau</u>		<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>
G1		8.0	8.1	8.0	8.1	8.0	8.0	8.0	8.2	8.1	8.1
G2		8.1	8.0	8.1	8.1	8.1	8.1	8.2	8.3	8.1	8.2
G3		8.3	8.2	8.2	8.3	8.3	8.2	8.3	8.3	8.2	8.4
G4		8.2	8.2	8.2	8.3	8.3	8.2	8.2	8.3	8.3	8.3
L'épaisseur moyenne (mm)		8.2	8.1	8.1	8.2	8.2	8.1	8.2	8.3	8.2	8.3
L'écart par rapport à l'épaisseur de fabrication (%)	(%)	2.50	1.25	1.25	2.50	2.50	1.25	2.50	3.75	2.50	3.75
L'écart maximal de fabrication (mm)	(mm)	0.2	0.1	0.1	0.2	0.2	0.1	0.2	0.3	0.2	0.3

* Épaisseur moyenne de l'échantillon: **8.2 mm**

* L'écart maximal de l'épaisseur par rapport à l'épaisseur de fabrication: **3.75 %**

* L'écart maximal de l'épaisseur par rapport à l'épaisseur de fabrication: **0.3 mm**

* Incertitude des écarts: **U = ± 1.25 % ; U = ± 0.1 mm (k=2)**

Note: Pour calculer les écarts l'épaisseur de fabrication a été choisi par le laboratoire.



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 – 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 – FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpi.com

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 4 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DES CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

*** MESURES DE RECTITUDE DES ARÊTES ***

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon **UNE-EN-ISO 10545 Partie 2 et Erratum:1998**)

* Dimension de fabrication: **200 mm x 200 mm**

Mesures de rectitude des arêtes (mm)

<u>Carreau</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>
<u>R1</u>	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.2	-0.1	-0.2	-0.1	-0.1	-0.2
<u>R2</u>	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1	0.1	0.1	0.1
<u>R3</u>	-0.1	0.0	-0.1	0.0	0.0	0.0	-0.1	0.0	-0.1	0.0
<u>R4</u>	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1

* L'écart maximal de rectitude des arêtes par rapport à la dimension de fabrication: **0.05 % / -0.10 %**

* Incertitude des écarts: **U= ± 0.03 % (k=2)**



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 - 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 - FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpi.com

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 5 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DES CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

*** MESURES DE L'ANGULARITE ***

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon **UNE-EN-ISO 10545 Partie 2 et Erratum:1998**)

* Dimension de fabrication: **200 mm x 200 mm**

Mesures de l'angularité (mm)

<u>Carreau</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>
<u>O1</u>	-0.2	-0.2	-0.2	0.1	-0.2	-0.1	0.0	0.1	0.0	-0.2
<u>O2</u>	-0.3	-0.1	-0.3	-0.4	-0.1	-0.3	-0.3	-0.4	-0.6	-0.2
<u>O3</u>	0.3	0.3	0.3	0.0	0.2	0.2	0.2	0.1	0.0	0.3
<u>O4</u>	0.2	0.1	0.3	0.3	0.1	0.3	0.2	0.3	0.7	0.1

* L'écart maximal d'angularité par rapport à la dimension de fabrication: **0.35 % / -0.30 %**

* Incertitude des écarts: **U = ± 0.03 % (k=2)**



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 - 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 - FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpi.com

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 6 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DES CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

*** MESURES DE LA PLANEITE DE SURFACE ***

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon **UNE-EN-ISO 10545 Partie 2 et Erratum:1998**)

* Dimension de fabrication: **200 mm x 200 mm**

* Longueur de la diagonale, selon la dimension de fabrication: **282.8 mm**

<u>Carreau</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>Mesures de courbure centrale (mm)</u>							<u>9</u>	<u>10</u>
			<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>			
CC1	0.9	0.6	0.5	0.5	0.4	0.4	0.4	0.6	0.3	0.7	
CC2	0.7	0.5	0.4	0.4	0.1	0.3	0.1	0.4	0.1	0.5	
CC3	0.8	0.5	0.5	0.5	0.4	0.3	0.4	0.6	0.3	0.7	
CC4	0.7	0.5	0.3	0.4	0.1	0.3	0.1	0.4	0.2	0.5	

<u>Carreau</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>Mesures de courbure latérale (mm)</u>							<u>9</u>	<u>10</u>
			<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>			
CL1	0.3	0.3	0.3	0.2	0.1	0.2	0.3	0.3	0.2	0.2	
CL2	0.6	0.5	0.2	0.4	0.3	0.3	0.2	0.3	0.2	0.4	
CL3	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.0	0.1	
CL4	0.6	0.3	0.2	0.5	0.0	0.3	0.2	0.3	0.2	0.4	

<u>Carreau</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>Mesures de voile (mm)</u>							<u>9</u>	<u>10</u>
			<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>			
A1	0.2	0.2	0.2	0.2	0.6	0.1	0.6	0.4	0.3	0.4	
A2	-0.2	-0.1	-0.2	-0.2	-0.6	0.0	-0.5	-0.4	-0.3	-0.3	
A3	0.2	0.1	0.2	0.2	0.6	0.1	0.5	0.4	0.3	0.3	
A4	-0.2	-0.1	-0.2	-0.2	-0.5	0.0	-0.5	-0.3	-0.2	-0.3	

* Courbure centrale maximale, par rapport à la diagonale: **0.32 %**

* Courbure latérale maximale, par rapport à la dimension de fabrication: **0.30 %**

* Voile maximal, par rapport à la diagonale: **0.21 % / -0.21 %**

* Incertitude des écarts: **U= ± 0.03 % (k=2)**

Note: La dimension de fabrication utilisée pour calculer les écarts a été choisie par le laboratoire.



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 – 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 – FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpicom

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 7 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DE L'ABSORPTION D'EAU

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon Norme **UNE-EN-ISO 10545 Partie 3:1997**)

* Absorption d'eau de chaque carreau (Méthode d'ébullition " E_b "):

<u>Carreau</u>	<u>Absorption d'eau (E_b)</u> (%)
1	6.3
2	6.6
3	6.5
4	7.2
5	6.9
6	6.8
7	6.6
8	6.8
9	6.3
10	6.3

* L'absorption d'eau moyenne de l'échantillon: **6.6 %**

* Incertitude de mesure: **U = ± 0.4 % (k=2)**

* Incertitude de la valeur moyenne: **U = ± 0.5 % (k=2)**



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 – 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 – FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpi.com

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 8 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DE LA RESISTANCE A LA FLEXION ET DE LA FORCE DE RUPTURE

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon Norme **UNE-EN-ISO 10545 Partie 4:2015**)

* Paramètres: $l_2 = 180 \text{ mm}$; $l_1 = 10 \text{ mm}$; $t = 5 \text{ mm}$; $d = 20 \text{ mm}$

<u>Carreau</u>	<u>Charge de rupture "F"</u> (N)	<u>Force de rupture "S"</u> (N)	<u>Résistance à la flexion "R"</u> (N/mm ²)
1	1340.6	1205.4	33.9
2	1341.6	1203.8	33.9
3	1276.9	1144.1	32.2
4	1315.2	1178.9	33.2
5	1320.1	1186.9	32.5
6	1290.7	1157.5	32.6
7	1303.4	1170.7	33.
Valeur Moyenne	1313	1178	33

* Incertitude de mesure: $U_F = 15.8 \text{ N}$; $U_S = 15.6 \text{ N}$; $U_R = 1.0 \text{ N/mm}^2$ (k=2)

* Incertitude de la valeur moyenne: $U_F = 24 \text{ N}$; $U_S = 23 \text{ N}$; $U_R = 2 \text{ N/mm}^2$ (k=2)



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 - 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 - FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpicom

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 9 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DE LA RESISTANCE A L'ABRASION

*** CARREAUX ET DALLES EMAILLES ***

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon Norme **UNE-EN-ISO 10545 Partie 7:1999**)

* Classement: **Classe 4**

* Défaut visible à: **2100 tours.**





LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 – 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 – FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpicom

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 10 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DE LA RESISTANCE AU TRESSAILLAGE
*** CARREAUX ET DALLES EMAILLES ***

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon Norme **UNE-EN-ISO 10545 Partie 11:1997**)

* Nombre de carreaux testés: **Cinq.**

* Nombre de carreaux présentant un tressailage: **Aucune.**

* Description du tressailage: Les carreaux soumis à l'essai sont exempts du tressailage à la surface émaillée.



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 - 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 - FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpicom

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 11 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DE LA RESISTANCE CHIMIQUE

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon Norme **UNE-EN-ISO 10545 Partie 13:1998**)

* Nombre d'éprouvettes utilisées pour chaque solution d'essai: CINQ.

Solutions d'essai	Classement	Changements visuels
* <u>Produits d'entretien ménagers.</u> - Chlorure d'ammonium	GA	- Pas d'effets visibles.
* <u>Additifs pour eau de piscine.</u> - Hypochlorite de sodium	GA	- Pas d'effets visibles.
* <u>Acides et Bases (Faibles concentr.)</u> - Acide Chlorhydrique	GLA	- Pas d'effets visibles.
- Acide Citrique	GLA	- Pas d'effets visibles.
- Hydroxyde de potassium	GLA (V)	- Léger changement d'aspect.
* <u>Acides et Bases (Fortes concentr.)</u> - Acide Chlorhydrique	GHA (V)	- Léger changement d'aspect.
- Acide Lactique	GHA	- Pas d'effets visibles.
- Hydroxyde de potassium	GHA (V)	- Léger changement d'aspect.



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 - 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 - FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpi.com

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 12 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DE LA RESISTANCE AUX TACHES

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon Norme **UNE-EN-ISO 10545 Partie 14:1998**)

* Nombre d'éprouvettes utilisées pour chaque solution d'essai: CINQ.

<u>Solutions tachants</u>	<u>Procédure de nettoyage</u>	<u>Classe</u>	<u>Observationnes</u>
* <u>Taches laissant une trace (pates)</u> - Chrome vert dans l'huile allégée	- Eau courante chaude pendant cinq minutes. (Procédure A).	5	- Tache nettoyée.
* <u>Taches ayant une action chimique oxydante</u> - Solution alcoolique d'Iode	- Eau courante chaude pendant cinq minutes. (Procédure A).	5	- Tache nettoyée.
* <u>Taches formant un film</u> - Huile d'olive	- Eau courante chaude pendant cinq minutes. (Procédure A).	5	- Tache nettoyée.

* Observation: L'oxyde de chrome utilisé comme agent tachant a une taille de grain plus petit que 80 microns, étant le 50 % des mêmes en dessous de 3 microns.



LABORATORIO CERAMICO SEBASTIAN CARPI
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE CASTELLÓN

C.I.F.: Q - 4670001-I

AVENIDA DEL MAR, Nº 46 – 12003 CASTELLÓN

TEL: 964 208 583 – FAX: 964 723 141

www.laboratoriocarpicom

Rapport d'essai n°: 54.502

Page n° : 13 / 13

Pétitionnaire: CERAMICA RIBESALBES

Date: 21/07/2015

DETERMINATION DE LA DURETE SUPERFICIELLE SUIVANT L'ECHELLE DE MOHS

DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON.-

Carreaux céramiques, pressés à sec, 200 mm x 200 mm, émaillés. Ref.:

-- **ANTIGUA GRIS** --

Code lab.: 229-15

RESULTATS.- (Essai effectué selon Norme **UNE 67-101.1985 et UNE 67-101/1M :1992**)(*)

